

BAUEN

FÜR DIE ZUKUNFT.
LÖSUNGEN FÜR DIE SANIERUNG.





IHRE **SANIERUNG** NACHHALTIG UND ENERGIE- EFFIZIENT GESTALTEN

Das 2021 überarbeitete deutsche Klimaschutzgesetz hat das Ziel, die nationalen und europäischen Klimaschutzziele umzusetzen. Bis 2040 sollen die Treibhausgasemissionen um 88 Prozent im Vergleich zum Referenzjahr von 1990 gemindert werden. Deutschland soll 2045 klimaneutral sein. Um diese Ziele zu erreichen, muss der Bausektor die Emissionen von 2020 bis 2030 um 43 Prozent senken. CO₂-reduzierte und nachhaltige Baustoffe sind sowohl für den Neubau als auch die Sanierung notwendig, um die gesetzlich verankerten Ziele zu erreichen.

Die Verbesserung unserer baulichen Umgebung wirkt sich auf die gesamte Umwelt aus.

Innovative Baustoffe ermöglichen die Sanierung der vorhandenen oft veralteten Bausubstanz auf höchstem Niveau.

Auf Gebäude entfallen
über 40%
des Energieverbrauchs

Mehr als
220 Mio.

Gebäude der EU wurden vor 2001 gebaut und werden auch noch 2050 genutzt.

Gegenwärtig werden jährlich **1%** des Energieverbrauchs durch Sanierungen gesenkt. In unserer Verantwortung liegt es, dies gemeinsam zu verbessern.

Die Sanierung bestehender Gebäude sichert damit ihre **Zukunftsfähigkeit.**

BAUEN FÜR DIE ZUKUNFT

Unsere Broschüre deckt das Thema
Sanierung für drei Segmente ab:



Wohnungsbau

- Einfamilienhäuser
- Mehrfamilienhäuser
- Wohn- und Pflegeheime



Öffentliche Gebäude

- Büro- und Verwaltungsgebäude
- Schulen
- Krankenhäuser



Städtische Infrastruktur

- Park- und Abstellplätze
- Rad- und Gehwege
- Kommunale Flächen



UNSER BETON FÜR DIE ZUKUNFT

Jetzt QR-Code
scannen und
mehr erfahren!



Der CO₂-Fußabdruck unserer Betone wurde durch die technischen Fortschritte der Zementindustrie seit den neunziger Jahren kontinuierlich gesenkt. Mit Vertua® gehen wir noch einen Schritt weiter. Bei der Herstellung von Vertua® wird deutlich weniger CO₂ emittiert. Durch die Verwendung moderner Bontontechnologie und den Einsatz klinkerreduzierter Bindemittel bringen Vertua® Betone von vornherein einen geringeren CO₂-Fußabdruck mit. Bei Vertua® können sie sich darauf verlassen, einen Beton zu erhalten, der eine CO₂-Reduktion von mind. 50 % gegenüber dem Stand von 1990 aufweist. Damit

liegt sein CO₂-Fußabdruck deutlich unter dem aktuellen Branchendurchschnitt. Vertua® Betone lassen sich für viele Anwendungen bei der Sanierung einsetzen. Gestalten Sie Ihre Bauprojekte noch klimafreundlicher. Für eine bessere Zukunft. Mit Vertua® haben Sie die Option, die geringen CO₂-Emissionen noch weiter zu kompensieren. Dafür arbeiten wir mit Natural Capital Partners zusammen, einem Spezialisten für CO₂-Ausgleich und Klimaneutralität. Ihr Ausgleichsbeitrag kommt internationalen Klimaschutzprojekten zugute. Damit erwerben Sie CO₂-neutralen Beton.

Vorteile

- Vertua® Betone entsprechen den Anforderungen der DIN EN 206-1 / DIN 1045-2
- Druckfestigkeitsklassen: C20/25, C25/30, C30/37 und C35/45
- Konsistenzklassen: F3 und F4
- Größtkorn: 16 mm oder 32 mm
- Festigkeitsentwicklung: langsam

Anwendungsgebiete

- Innenbauteile im Hochbau
- Fundamente
- Bodenplatten
- Außenbauteile



CarbonNeutral.com

Unsere **Vertua®-Betone** sind CarbonNeutral® Produkte gemäß des CarbonNeutral® Protocol, den führenden globalen Rahmenbedingungen für Klimaneutralität.

LEICHT VERDICHTBARE UND SELBSTVERDICHTENDE BETONE

Jetzt QR-Code
scannen und
mehr erfahren!



aaton® compact

Leichtverdichtbarer fließfähiger Beton der Konsistenzklasse F5.

aaton® comfort

Leichtverdichtbarer sehr fließfähiger Beton der Konsistenzklasse F6.

aaton® ultra

Selbstverdichtend für Sichtbetonoberflächen mit hohen Anforderungen, für filigrane Bauteile, komplizierte Formgebungen, enge Bewehrungsabstände und eingeschränkt zugängliche Bauteile.

Vorteile

- leichter Einbau, Zeitersparnis und hohe Dauerhaftigkeit der Bauteile
- optimales Fließverhalten
- kein aufwändiges Rütteln
- weniger Einbaustellen

Anwendungsgebiete

- Gründungsbauteile wie Fundamente
- Außenbauteile
- Sichtbetonflächen
- Innenbauteile im Hochbau
- schwierige Bauteilgeometrien



INNOVATIVE LEICHTBETONE

Jetzt QR-Code
scannen und
mehr erfahren!



Insularis® ist die Produktfamilie innovativer Leichtbetone von CEMEX. Mit Insularis® können tragende und gleichzeitig wärmedämmende Bauteile realisiert werden. Die Produktfamilie ermöglicht dadurch material- und energieeffizienten Leichtbau.

Insularis® supra

Leichtbeton entsprechend DIN EN 206-1/ DIN 1045-2.

Insularis® infra

Leichtbeton mit geringer Trockenrohdichte und guten wärmedämmenden Eigenschaften.

Vorteile

- dauerhaft, wärmedämmend und energiesparend
- geringe Trockenrohdichte, dadurch geringe Belastung bestehender Konstruktionen
- nicht brennbar – Baustoffklasse A1
- nachhaltig aus natürlichen oder rezyklierten Gesteinskörnungen hergestellt
- 100 % recyclingfähig

Anwendungsgebiete

- Fundamentplatten
- ein- oder zweischalige Wände
- fließfähige Ausgleichsschichten
- Decken nur mit Insularis supra



STAHLFASERBETON

Jetzt QR-Code
scannen und
mehr erfahren!



faton® ist ein Stahlfaserbeton, der entsprechend der Richtlinie Stahlfaserbeton des Deutschen Ausschusses für Stahlbeton hergestellt wird. Zum Erreichen definierter Eigenschaften werden ihm Stahlfasern als Zusatzstoff zugegeben. Die übliche Bewehrung kann dadurch entfallen oder reduziert werden. Der Betoneinbau wird – gerade bei beengten Platzverhältnissen – vereinfacht.

Vorteile

- definierte Nachrissbiegezugfestigkeit
- Verbesserung des Widerstandes gegen das Eindringen von Flüssigkeiten
- Erhöhung des Verschleißwiderstandes
- Bewehrungseinsparung
- optimierte Arbeitsabläufe
- Kostensenkung von bis zu 30 %

Anwendungsgebiete

- Fundamentplatten, Streifenfundamente und Wände
- nachträglicher Einbau von wasserundurchlässigen Bauteilen
- Einsatz bei Holz-Beton-Verbunddecken



FLIESSESTRICH AUF CALCIUMSULFATBASIS

Jetzt QR-Code
scannen und
mehr erfahren!



Supaflo® ist ein Fließestrich auf Calciumsulfatbasis. Er bildet den optimalen Untergrund für viele Bodenbeläge im Innenbereich. Supaflo® wird einbaufertig geliefert und ist sofort verarbeitbar.

Vorteile

- einfacher, schneller und körperlich leichter Einbau
- sehr fließfähig
- keine verschmutzten Baustellen oder zurückbleibende Materialreste
- optimaler Untergrund für alle Bodenbeläge
- fugenarme Verlegung
- geringer Materialbedarf durch reduzierte Estrichdicke
- schnelle Wärmeabgabe bei Fussbodenheizung

Anwendungsgebiete

- Estrich auf Trennschicht
- schwimmender Estrich
- Heizestrich



LEICHTE AUSGLEICHSSCHICHT

Jetzt QR-Code
scannen und
mehr erfahren!



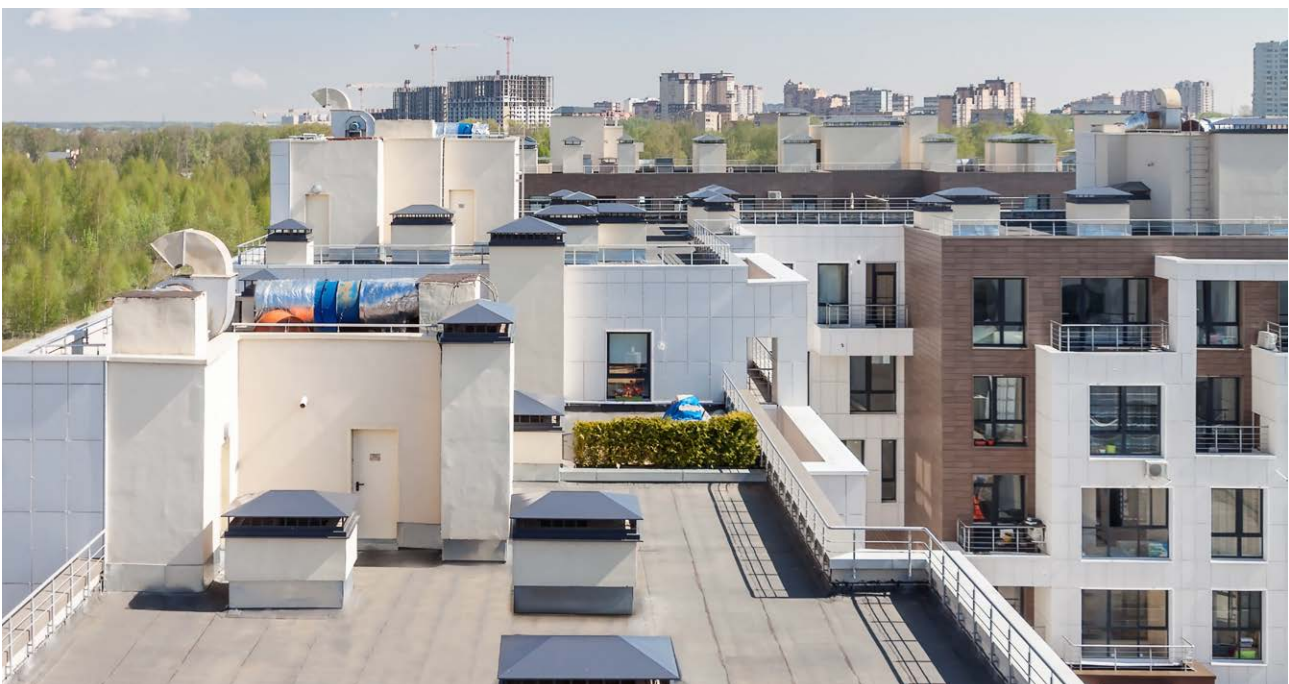
estritherm® ist ein werksgemischter Porenleichtbeton der leicht zu verarbeiten und vielseitig einsetzbar ist. Je nach Anwendungsfall können die Trockenrohdichten in einem Bereich von 1000 bis 1600 kg/m³ gezielt eingestellt werden. Sein Einbau kann direkt aus dem Fahrmischer oder mittels einer Betonpumpe erfolgen. estritherm® bedarf nur einer geringen ausgleichenden Verteilung.

Vorteile

- geringe Trockenrohdichte, dadurch geringe Belastung bestehender Konstruktionen
- hohe Fließfähigkeit
- wärmedämmend
- nicht brennbar – Baustoffklasse A1

Anwendungsgebiete

- Ausgleich von Niveauunterschieden in bestehenden Gebäuden
- Gefälle- oder Ausgleichsschicht auf Flachdächern
- Auffüllung bei der Sanierung von Holzbalkendecken
- Auffüllung von Gewölbedecken



DRÄNBETON

Jetzt QR-Code
scannen und
mehr erfahren!



Pervia® classic

Dränbetontragschichten gemäß dem Merkblatt Dränbetontragschichten (M DBT)

Pervia® Deco und Pervia® Top

Dränbetondeckschichten gemäß dem Merkblatt Versickerungsfähige Verkehrsflächen (M VV)

Vorteile

- natürliche Rückführung des Regenwassers ins Grundwasser
- vermindert Auswirkungen von Starkregenereignissen
- gute Verarbeitbarkeit
- vielfältige gestalterische Anwendungsmöglichkeiten
- farbig gestaltbar mittels Pigmenten

Anwendungsgebiete

- Trag- und Deckschichten
- Straßen, Rad- und Gehwege
- Hof-, Park- und Abstellflächen
- Straßenbankette
- Wege und Flächen im Garten- und Landschaftsbau



Wir von CEMEX arbeiten unter Hochdruck an der Dekarbonisierung unserer Industrie. Denn wir sind überzeugt, dass das Drehen an vielen Stellschrauben entlang der Wertschöpfungskette viel bewirken kann. Machen Sie mit und helfen Sie aktiv unsere Zukunft vor dem Klimawandel zu schützen. Bereits heute haben wir viele CO₂-effiziente Produkte und Lösungen im Angebot. Fragen Sie Ihre persönlichen Ansprechpartner danach, diese helfen Ihnen kompetent weiter. Mehr Infos zu unserer Nachhaltigkeitsstrategie erhalten Sie unter nachhaltigkeit@cemex.com.

FUTURE IN ACTION

WAS CEMEX IN DEUTSCHLAND IM JAHR 2020 BEWEGT HAT



70%

alternative Brennstoffe anstatt der Nutzung fossiler Brennstoffe



100%

Schonender Umgang mit der Ressource Wasser in allen unseren Betrieben (Wasserrecycling-Systeme)



100%

Festlegung einer CO₂-Strategie für alle unsere Geschäftsbereiche.



10+ Jahre

Partnerschaft mit NABU, UVMB, DBU, LBV* zum Schutz & zur Verbesserung der Biodiversität an unseren Standorten



100%

unserer Produkte werden auf einem verantwortungsvollen Weg beschafft.



ISO, EMAS, CSC

ISO 14001, EMAS, CSC Gold (Zement)
Umweltzertifizierungen unserer Betriebe



-39%

Reduktion der Netto-CO₂ Emissionen pro Tonne zementhaltiger Produkte (2020 vs. 1990)



135.000 m²

geschützte Lebensäume für Fauna und Habitat an unseren Standorten

DIE GLOBALE KLIMASTRATEGIE VON CEMEX



Neue Klinkersorten

Entwicklung von Klinker mit höherer Reaktivität und geringerem Energiebedarf



Klinkersubstitute

Austausch von Klinker im Zement durch z. B. Hochofenschlacke, Flugasche



Energieeffizienz

durch den Einsatz neuer, optimierter Geräte und Anlagen



Natürliche CO₂ Senken

Engagement in Aufforstungsprojekte, die CO₂ aus der Atmosphäre aufnehmen



Alternative Brennstoffe

Ersatz für fossile Brennstoffe bei der Zementherstellung



Carbon Capture, Utilisation & Storage

Technologie zur Abscheidung von CO₂ und der anschließenden Nutzung bzw. Speicherung



Erneuerbare Energien

Umstellung auf Wind, Sonne und andere grüne Energien zur Versorgung unserer Anlagen



Produktinnovation

Neuentwicklungen zur schnelleren Rekarbonisierung, neue Zusatzmittel und Bindemittel für CO₂-arme Betonprodukte

* NABU - Nature and Biodiversity Conservation Union Germany e. V.
UVMB - Entrepreneurs' Association for Mineral Building Materials e. V.
DBU - German Federal Foundation for the Environment
LBV - State Association for Bird Protection e. V.

REGION NORD

Christian Kalytta
Produktmanagement

Telefon: 0173 968 66 12
christian.kalytta@cemex.com

REGION SÜD

Anja Zechmann
Produktmanagement

Mobil: 0160 922 652 64
anja.zechmann@cemex.com



Mehr Informationen finden Sie auf unserer
Webseite unter:

www.cemex.de/anwendungen/bauenfuerdiezukunft